



DISCOR LA SUREDA

POL. IND. RECINTE FIRAL

C: ITÀLIA / GRÈCIA

17600 FIGUERES (GIRONA)

TEL: 972-50 27 98 FAX: 972-67 22 00

E-MAIL: lasureda@seguranyes.com

PLACAS GRAFITO

GRAFILIT. SL

ESPECIFICACIONES TECNICAS

INSERCIÓN INOX LISA



Los materiales para juntas de grafito flexible muestran excelente deslizamiento, resistencia, estabilidad química y alta impermeabilidad. Son ideales para una amplia gama de aplicaciones bajo diversas condiciones a alta temperatura y presión, ataques y ciclos térmicos y mecánicos. Este grafito es adecuado para su uso con vapor, así como con prácticamente todos los productos químicos. Las únicas excepciones son los medios oxidantes tales como ácido nítrico, ácido crómico, etc...

Aprobaciones: DVGW / KTW / HTB / BAM. Conforme con DIN 28091-4

Propiedades	Unidades	Valores
INSERCIÓN	Acero inoxidable AISI 316	
ESPESOR LAMINA ACERO INOXIDABLE	mm.	0.05
TEMPERATURA MAXIMA DE APLICACIÓN		
- EN ATMOSFERA OXIDANTE	° C.	+450
- EN ATMOSFERA INERTE	° C.	+700
TEMPERATURA MINIMA DE APLICACIÓN	° C.	-200
PRESION MAXIMA EN CONTINUO	bars	100
COMPRESIBILIDAD ASTM F36	%	45
RECUPERACION ASTM F36	%	13
RESISTENCIA A LA TENSION 16 hrs., 300° C DIN 52913	N / mm ²	49
PERMEABILIDAD AL NITROGENO 40 bars, RT DIN 3535/6	ml / min.	<0.5
CONTENIDO EN CENIZAS DIN 51903	%	<2
CONTENIDO EN CLORUROS DIN 28090-2	ppm	<50
CONTENIDO EN FLUORUROS FSA NMG 203-89	ppm	<50
DENSIDAD DEL GRAFITO DIN 28090-2	grs./cm ³	1
MODULO DE COMPRESION DIN 28090-2		
- EN TEMPERATURA AMBIENTE: €KSW	%	41
- EN TEMPERATURA ELEVADA: €KSW/300° C.	%	1.1
PORCENTAJE DE RELAJACION DE ARRASTRE		
- EN TEMPERATURA AMBIENTE: €KSW	%	4.5
- EN TEMPERATURA ELEVADA: €KSW/300° C.	%	4
RECUPERACION R DIN 28090-2	mm.	0.080

