

DETALLE Y COMPARATIVA DEL PROCESO DE FABRICACIÓN CORCHO AISLANTE ECOLÓGICO:

“AGLOMERADO NEGRO”

y

“AGLOMERADO CRUDO BL”.

El Corcho Aglomerado Negro. Se fabrica con granulado de corcho natural. Aglomerando en autoclave a alta presión y alta temperatura con vapor de agua recalentado, Sin adición de aglutinantes, y el ligante es la resina destilada por el propio corcho. Se obtienen unos bloques que al salir del autoclave se auto incendian al entrar en contacto con el oxígeno del aire. Inmediatamente se introducen en unas cámaras de apagado y reposo, sin ningún problema físico posterior. Este sistema de fabricación provoca que el producto final sea de color negro y conserve por mucho tiempo un olor de tostado muy peculiar. Resultando un aglomerado totalmente natural y totalmente Ecológico, con muy baja densidad, que le confiere unas altas propiedades aislantes.

El Corcho Aglomerado Crudo-BL. Está fabricado con la misma materia prima. Sin el proceso de destilado de resinas. Se aglutina el granulado de corcho en prensa continua, con una mínima adición del 2% de aglutinante diluido en agua, por el efecto de la presión y la temperatura. El producto final es de color natural crudo y sin apenas olor. Resultando un aglomerado de corcho natural y Ecológico, ya que cumple con las condiciones exigidas de emisiones para su denominación. Se obtiene un producto de más densidad que le aumenta el aislamiento acústico y en contrapartida disminuye muy ligeramente el aislamiento térmico.